

ООО «НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ - ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ
ГОСТ 2768-84

Дата выдачи 19.01.2021 г.

Номер партии 01

Масса нетто 22 600 кг

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Требования ГОСТ 2768-84	Физические показатели
1	Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость	соотв.
2	Массовая доля ацетона, %, не менее	99,75	99,87
3	Плотность, г./куб.см.при 20°С	0,789÷0,792	0,79
4	Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,08
5	Массовая доля метилового спирта, %, не более	0,05	0,02
6	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,001	0,001

Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 9980.3-86-9980.5-86

Заключение ОТК: соответствует требованиям ГОСТ 2768-84 , Высший сорт.



Контролер ОТК



/ Жуков Д.А.

ООО «НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ - ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ
ГОСТ 2768-84

Дата выдачи 19.01.2021 г.

Номер партии 01

Масса нетто 22 600 кг

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Требования ГОСТ 2768-84	Физические показатели
1	Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость	соотв.
2	Массовая доля ацетона, %, не менее	99,75	99,87
3	Плотность, г./куб.см.при 20°С	0,789÷0,792	0,79
4	Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,08
5	Массовая доля метилового спирта, %, не более	0,05	0,02
6	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,001	0,001

Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 9980.3-86-9980.5-86

Заключение ОТК: соответствует требованиям ГОСТ 2768-84 , Высший сорт.



Контролер ОТК

/ Жуков Д.А.

ООО «Новые Технологии Высокое Качество»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

КЕРОСИН
ТУ 38.401-58-10-90

Дата выдачи **19.01.2021 г.**
Номер партии **01**
масса нетто **3500 кг**

РЕЗУЛЬТАТЫ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Нормы по ТУ	Физические показатели
1	Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до желтого цвета	соотв.
2	Плотность, г./куб.см. при 20С, не более	0,789-0,792	0,79
3	10% перегоняет при темп.,С не ниже 98% перегоняет при темп,С не выше	110 310	109 306
4	Массовая доля Серы, %, не более	0,8	0,6
5	Концентрация фактических смол, мг, на 100см ³ Керосин, не более	35	30
6	Зольность, %, не более	0,008	0,065

Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 9980.3-86-9980.5-86
Заключение ОТК: соответствует требованиям ТУ 38.401-58-10-90.

Не подлежит обязательной сертификации.



Контролер ОТК _____

Жуков Д.А.

ООО «Новые Технологии Высокое Качество»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

КЕРОСИН
ТУ 38.401-58-10-90

Дата выдачи **19.01.2021 г.**
Номер партии **01**
масса нетто **3500 кг**

РЕЗУЛЬТАТЫ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Нормы по ТУ	Физические показатели
1	Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до желтого цвета	соотв.
2	Плотность, г./куб.см. при 20С, не более	0,789-0,792	0,79
3	10% перегоняет при темп.,С не ниже 98% перегоняет при темп,С не выше	110 310	109 306
4	Массовая доля Серы, %, не более	0,8	0,6
5	Концентрация фактических смол, мг, на 100см ³ Керосин, не более	35	30
6	Зольность, %, не более	0,008	0,065

Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 9980.3-86-9980.5-86
Заключение ОТК: соответствует требованиям ТУ 38.401-58-10-90.

Не подлежит обязательной сертификации.



Контролер ОТК _____

Жуков Д.А.

ООО «Новые Технологии - Высокое Качество»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

**Растворитель марки Р-4
ГОСТ 7827-74**

Дата выдачи 19.01.2021 г.
Дата изготовления 18.01.2021 г.
Номер партии 01
Масса нетто 5000 кг

РЕЗУЛЬТАТЫ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Норма по ГОСТ 7827-74	Результат анализа
1	Цвет и внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая, однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц	соотв.
2	Массовая доля воды (%) по Фишеру, не более	0,7	0,21
3	Летучесть по этиловому эфиру	5 ÷ 15	8,1
4	Кислотное число КОН/г, не более	0,07	0,04
5	Число коагуляции (%), не менее	24	25
6	Пригодность к разбавлению нитроэмалей	После высыхания не должно наблюдаться побеления пленки, которая должна иметь гладкую поверхность без белесоватых или матовых пятен	выдер.

Гарантийный срок хранения 1 год
Растворитель соответствует ГОСТ 7827-74 марки Р-4



Контролер ОТК

Жуков Д.А.

ООО «НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ - ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Растворитель 646 для лакокрасочных материалов
ГОСТ 18188-72

Дата выдачи 19.01.2021 г. Дата изготовления 19.01.2021 г.

Номер партии 01

Масса нетто 15000 кг

Результаты Физико-Химических показателей:

№ п.п.	Показатели	Требования ГОСТ 18188-72	Физические показатели
1	Внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая, однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц	соотв.
2	Массовая доля воды по «Фишеру», %, не более	2,0	1,7
3	Летучесть по этиловому эфиру	8÷15	9,3
4	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,06	0,04
5	Число коагуляции, %, не менее	35	36,1
6	Пригодность к разбавлению нитрозмалей	После высыхания не должно наблюдаться побеления пленки, которая должна иметь гладкую поверхность без белесоватых или матовых пятен	соответствует

Заключение - Растворитель 646 соответствует требованиям
ГОСТ 18188-72 с изм. 1-7



Контролер ОТК

Жуков Д.А.

ООО «НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ - ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Растворитель 646 для лакокрасочных материалов
ГОСТ 18188-72

Дата выдачи 19.01.2021 г. Дата изготовления 19.01.2021 г.
Номер партии 01
Масса нетто 15000 кг

Результаты Физико-Химических показателей:

№ п.п.	Показатели	Требования ГОСТ 18188-72	Физические показатели
1	Внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая, однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц	соотв.
2	Массовая доля воды по «Фишеру», %, не более	2,0	1,7
3	Летучесть по этиловому эфиру	8÷15	9,3
4	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,06	0,04
5	Число коагуляции, %, не менее	35	36,1
6	Пригодность к разбавлению нитрозмалей	После высыхания не должно наблюдаться побеления пленки, которая должна иметь гладкую поверхность без белесоватых или матовых пятен	соответствует

Заключение - Растворитель 646 соответствует требованиям
ГОСТ 18188-72 с изм. 1-7



Контролер ОТК

Жуков Д.А.

ООО «Новые технологии - высокое качество»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ
ГОСТ 1928-79

Дата выдачи 19.01.2021 г

Номер партии 01

Масса нетто 6000 кг

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Нормы	Физические показатели
1	Внешний вид и цвет	Слегка желтоватая, однородная прозрачная жидкость	соотв.
2	Плотность, г./куб .см. при 20 С	0,860-0,880	0,865
3	Пределы перегонки при давлении 101325 Па (760мм. Рт .с) т-тура начала кипения, С, т-тура конца кипения, С.	120 170	120 165
4	Массовая доля , %, не более Фенолов Серы	0,02 0,15	0,003 0,15
5	Летучесть по ксилолу	не боле 2,0	1,5
6	Окраска серной кислоты	-	0,05
7	Реакция водной вытяжки	н	н

Массовая доля основного вещества 97,96 %

Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 9980.3-86-9980.5-86



Контролер ОТК

Жуков Д.А.

ООО «Новые технологии - высокое качество»

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ
ГОСТ 1928-79**

Дата выдачи 19.01.2021 г

Номер партии 01

Масса нетто 6000 кг

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Показатели	Нормы	Физические показатели
1	Внешний вид и цвет	Слегка желтоватая, однородная прозрачная жидкость	соотв.
2	Плотность, г./куб .см. при 20 С	0,860-0,880	0,865
3	Пределы перегонки при давлении 101325 Па (760мм. Рт .с) т-тура начала кипения, С, т-тура конца кипения, С.	120 170	120 165
4	Массовая доля , %, не более Фенолов Серы	0,02 0,15	0,003 0,15
5	Летучесть по ксилолу	не боле 2,0	1,5
6	Окраска серной кислоты	-	0,05
7	Реакция водной вытяжки	н	н

Массовая доля основного вещества 97,96 %

Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 9980.3-86-9980.5-86



Контролер ОТК

Жуков Д.А.

ООО «Новые Технологии Высокое Качество»

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Уайт-спирит

СТО 74305034-002-2015

Дата выдачи 19.01.2021 г.

Номер партии 01

Масса нетто 6000 кг

РЕЗУЛЬТАТЫ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Наименование показателей	Нормы по ГОСТ	Результаты испытаний
1.	Цвет	Не темнее эталонного раствора	Соответствует
2.	Плотность при 20г/дм ³ не более	0,780	0,76
3.	Фракционный состав:		
	Температура начала перегонки °С, не выше	150	115
	10% перегоняется при T ⁰ , C ⁰ , не выше	160	128
	до температуры 200 C ⁰ перегоняется, %, не менее	90	94
	остаток в колбе, %, не более	10,0	0,5
4.	Летучесть по ксилолу	Не нормируется	-
5.	Содержание механических примесей и воды	Отсутствие	Отсутствие
6.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле C ⁰ не ниже	20	20
7.	Классификация опасного груза по ГОСТ 19433-88, класс опасности	3	3

Соответствует СТО 74305034-002-2015

Контролер ОТК _____

Жуков Д.А.



ООО «Новые Технологии Высокое Качество»

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Уайт-спирит

СТО 74305034-002-2015

Дата выдачи 19.01.2021 г.

Номер партии 01

Масса нетто 6000 кг

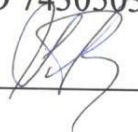
РЕЗУЛЬТАТЫ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

№ п.п.	Наименование показателей	Нормы по ГОСТ	Результаты испытаний
1.	Цвет	Не темнее эталонного раствора	Соответствует
2.	Плотность при 20г/дм ³ не более	0,780	0,76
3.	Фракционный состав:		
	Температура начала перегонки °С, не выше	150	115
	10% перегоняется при T ⁰ , C ⁰ , не выше	160	128
	до температуры 200 C ⁰ перегоняется, %, не менее	90	94
	остаток в колбе, %, не более	10,0	0,5
4.	Летучесть по ксилолу	Не нормируется	-
5.	Содержание механических примесей и воды	Отсутствие	Отсутствие
6.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле C ⁰ не ниже	20	20
7.	Классификация опасного груза по ГОСТ 19433-88, класс опасности	3	3

Соответствует СТО 74305034-002-2015



Контролер ОТК



Жуков Д.А.